# ਮਾਡਲ ਟੈਸਟ ਪੇਪਰ

## ਵਿਸ਼ਾ: ਇੰਜ਼ੀਨੀਅਰਿੰਗ ਡਰਾਇੰਗ-II

## ਵਿਸ਼ਾ ਕੋਡ-113

ਸਮਾਂ: 2 ਘੰਟੇ

ਕੁੱਲ ਅੰਕ: 30

### ਭਾਗ-I

**ਨੋਟ: ਭਾਗ-I ਦੇ ਸਾਰੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰਨੇ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹਨ।**

1. ਇੱਟ ਦਾ ਸੇਰੂ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ?
2. ਆਟੋਕੈਡ ਵਿੱਚ ਵਰਤੀਆਂ ਜਾਣ ਵਾਲੀਆਂ ਕਿਸੇ ਦੋ ਕਮਾਂਡਾਂ ਲਿਖੋ।
3. ਪ੍ਰਖੇਪ (ਪ੍ਰੋਜੈਕਸ਼ਨ) ਦੇ ਵੱਖ ਵੱਖ ਤੱਤ ਲਿਖੋ?
4. ਨਿਰੀਖਣ ਚੈਂਬਰ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ?
5. ਬੀਮ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ?
6. ਹੇਠ ਲਿਖਿਆਂ ਵਿੱਚੋਂ ਟ੍ਰੇਪ ਦੀ ਕਿਸਮ ਕਿਹੜੀ ਹੈ:
   ੳ) W  ਅ) Z  ੲ) P  ਸ) R
7. 19× 9× 9 ਸੈ: ਮੀ: ਇੱਟ ਦੀ ਬਾਹੀ ਕਿੰਨੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ:
   ੳ) 19×9 ਸੈ: ਮੀ:  ਅ) 9× 9 ਸੈ: ਮੀ:  ੲ) 29× 9 ਸੈ: ਮੀ:  ਸ) ਇਹਨਾਂ ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਨਹੀ
8. ਸ਼ਟਰਿੰਗ ਦਾ ਸਮਾਨ ਬਣਿਆ ਹੁੰਦਾ ਹੈ:
   ੳ) ਲੱਕੜ ਤੋਂ  ਅ) ਲੋਹੇ ਤੋਂ  ੲ) ੳ ਅਤੇ ਅ ਦੋਨੋ ਤੋਂ  ਸ) ਚਾਂਦੀ ਤੋਂ
9. ਵਰਗਾਕਾਰ ਥੰਮਲੇ ਵਿੱਚ ਦੋ ਸਰੀਏ ਹੋਣੇ ਚਾਹੀਦੇ ਹਨ।  ਸਹੀ/ਗਲਤ
10. ਇੱਕ ਚੰਗੀ ਕੁਆਲਿਟੀ ਦੀ ਇੱਟ ਵਿੱਚ ਤ੍ਰੇੜਾਂ ਨਹੀਂ ਹੋਣੀਆਂ ਚਾਹੀਦੀਆਂ ਹਨ।  ਸਹੀ/ਗਲਤ

10×1=10

### ਭਾਗ-II

**ਨੋਟ: ਭਾਗ-II ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਪੰਜ਼ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ।**

11. ਖਿਲਰੀ ਨੀਂਹ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
12. ਬਾਸਕਿਟ ਵੀਵ ਚਾਲ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ।
13. ਆਟੋਕੈਡ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
14. ਆਇਤਕਾਰ ਸੀਵਰ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
15. ਆਰ.ਸੀ.ਸੀ ਛੱਜੇ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
16. ਫ਼ਾਰਮਵਰਕ (ਸ਼ਟਰਿੰਗ) ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
17. ਇੱਕ ਚੰਗੀ ਇੱਟ ਦੇ ਕੋਈ ਤਿੰਨ ਗੁਣ ਲਿਖੋ।

5×3=15

### ਭਾਗ-III

**ਨੋਟ: ਭਾਗ-III ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਇੱਕ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ। ਸਾਫ਼ ਸੁਥਰੇ ਚਿੱਤਰ ਬਣਾਉ।**

18. ਨੀਂਹ ਦੇ ਅਸਫ਼ਲ (ਖ਼ਰਾਬ) ਹੋਣ ਦੇ ਵੱਖ ਵੱਖ ਕਾਰਨਾਂ ਬਾਰੇ ਵਿਸਥਾਰਪੂਰਵਕ ਲਿਖੋ।
19. ਪਹਿਲਾ ਕੋਣ ਪ੍ਰੋਜੈਕਸ਼ਣ ਅਤੇ ਤੀਜ਼ਾ ਕੋਣ ਪ੍ਰੋਜੈਕਸ਼ਣ ਵਿੱਚ ਅੰਤਰ ਲਿਖੋ।

1×5=5

# ਮਾਡਲ ਟੈਸਟ ਪੇਪਰ

## ਵਿਸ਼ਾ: ਇੰਜ਼ੀਨੀਅਰਿੰਗ ਡਰਾਇੰਗ-II

## ਵਿਸ਼ਾ ਕੋਡ-113

ਸਮਾਂ: 2 ਘੰਟੇ ਕੁੱਲ ਅੰਕ: 30

### ਭਾਗ-I

**ਨੋਟ: ਭਾਗ-I ਦੇ ਸਾਰੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰਨੇ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹਨ।**

1. ਇੱਟ ਕੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ?
2. ਨੀਂਹ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ ?
3. ਸਿੰਗਲ ਰੀਨਫੋਰਸਡ ਬੀਮ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ?
4. ਸਵਾਤਨ ਪਾਈਪ ਕੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ?
5. ਸੀਵਰ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ ?
6. ਸ਼ਟਰਿੰਗ (ਫ਼ਾਰਮਵਰਕ) ਦਾ ਸਮਾਨ ਹੋਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ:
   ੳ) ਸਸਤਾ ਅ) ਮਜ਼ਬੂਤ ੲ) ਸਾਫ਼ ਸ) ਉਪਰੋਕਤ ਸਾਰੇ ਹੀ
7. 19 × 9 × 9 ਸੈ: ਮੀ: ਇੱਟ ਦਾ ਸੈਰੂ ਹੁੰਦਾ ਹੈ:
   ੳ) 9 × 9 ਸੈ: ਮੀ: ਅ) 25 × 9 ਸੈ: ਮੀ: ੲ) 19 × 19 ਸੈ: ਮੀ: ਸ) 15 × 8 ਸੈ: ਮੀ:
8. ਇੱਟਾਂ ਦੀ ਚਿਣਾਈ ਵਿਚਲੇ ਜੋੜਾਂ ਦੀ ਮੋਟਾਈ ਕਿੰਨੀ ਹੋਣੀ ਚਾਹੀਦੀ ਹੈ:
   ੳ) 12 ਮਿ:ਮੀ: ਅ) 55 ਮਿ:ਮੀ: ੲ) 60 ਮਿ:ਮੀ: ਸ) 45 ਮਿ:ਮੀ
9. 19 × 9 × 9 ਸੈ:ਮੀ: ਇੱਟ ਦਾ ਆਕਾਰ ਆਇਤਕਾਰ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਸਹੀ/ਗਲਤ
10. ਟ੍ਰੈਪ ਬਾਥਰੂਮਾਂ ਵਿੱਚ ਵਰਤੇ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਸਹੀ/ਗਲਤ

10×1=10

### ਭਾਗ-II

**ਨੋਟ: ਭਾਗ-II ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਪੰਜ਼ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ।**

11. ਪਹਿਲਾ ਕੋਣ ਪ੍ਰੋਜੈਕਸ਼ਣ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
12. ਵਨ ਵੇ ਅਤੇ ਟੂ ਵੇ ਸਲੇਬ ਵਿੱਚ ਅੰਤਰ ਲਿਖੋ।
13. ਇੱਟਾਂ ਦੀ ਚਿਣਾਈ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
14. ਇੱਕ ਚੰਗੀ ਸ਼ਟਰਿੰਗ ਦੇ ਗੁਣ ਲਿਖੋ।
15. ਪਾਇਲ ਨੀਂਹ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
16. ਅੰਡਾਕਾਰ ਸੀਵਰ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
17. ਨਹਿਰਾਂ ਦਾ ਵਰਗੀਕਰਨ ਕਰੋ। 5×3=15

### ਭਾਗ-III

**ਨੋਟ: ਭਾਗ-III ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਇੱਕ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ।**

18. ਸ਼ੈਕਸ਼ਨ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ ? ਸ਼ੈਕਸ਼ਨ ਦੀਆਂ ਕਿਸਮਾਂ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ।
19. ਖੁੱਲੀ ਨਾਲੀ ਕੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ? ਖੁੱਲੀ ਨਾਲੀ ਦੀਆਂ ਕਿਸਮਾਂ ਬਾਰੇ ਵਿਸਥਾਰਪੂਰਵਕ ਲਿਖੋ। 1×5=5

# ਮਾਡਲ ਟੈਸਟ ਪੇਪਰ

## ਵਿਸ਼ਾ: ਵਰਕਸ਼ਾਪ ਪ੍ਰੈਕਟਿਸ-II

ਸਮਾਂ: 2 ਘੰਟੇ — ਵਿਸ਼ਾ ਕੋਡ: 114 — ਕੁੱਲ ਅੰਕ: 30

### ਭਾਗ-I

**ਨੋਟ: ਭਾਗ-I ਦੇ ਸਾਰੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰਨੇ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹਨ।**

1. ਸਮਤਲ ਸਰਵੇ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ?
2. ਸੈਨਿਕ ਸਰਵੇ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ?
3. ਪੜਤਾਲ ਰੇਖਾ ਕੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ?
4. ਪਰਿਵਰਤਨ ਬਿੰਦੂ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ?
5. ਚੈਨ ਸਰਵੇ ਵਿੱਚ ਵਰਤੇ ਜਾਣ ਵਾਲੇ ਸੂਏ ਦੀ ਲੰਬਾਈ ਹੁੰਦੀ ਹੈ:
   ੳ) 50 ਮਿ:ਮੀ: ਅ) 25 ਮਿ:ਮੀ: ੲ) 400 ਮਿ:ਮੀ: ਸ) 95 ਮਿ:ਮੀ:
6. ਗੰਟਰ ਜ਼ਰੀਬ ਦੀ ਲੰਬਾਈ ਕਿੰਨੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ:
   ੳ) 66 ਫੁੱਟ ਅ) 43 ਫੁੱਟ ੲ) 25 ਫੁੱਟ ਸ) 15 ਫੁੱਟ
7. ਯੂ ਕਾਂਟਾ ਯੰਤਰ ਕਿਸ ਸਰਵੇ ਵਿੱਚ ਵਰਤਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ:
   ੳ) ਪਟਲ (ਪਲੇਨ ਟੇਬਲ) ਸਰਵੇ ਅ) ਜ਼ਰੀਬ ਸਰਵੇ ੲ) ਥੈਡੋਲਾਈਟ ਸਰਵੇ ਸ) ਖ਼ਾਨ ਸਰਵੇ
8. ਜ਼ਰੀਬ ਸਰਵੇ ਦੇ ਕੰਮ ਵਿੱਚ ਕਿਹੜਾ ਯੰਤਰ ਵਰਤਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ:
   ੳ) ਲੇਵਲਿੰਗ ਸਟਾਫ਼ ਅ) ਯੂ-ਕਾਂਟਾ ੲ) ਕੈਮਰਾ ਸ) ਰੇਂਜਿੰਗ ਰਾਡ
9. ਮੀਟ੍ਰਿਕ ਜ਼ਰੀਬ ਦੀ ਲੰਬਾਈ 25 ਮੀਟਰ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਸਹੀ/ਗਲਤ
10. ਸਮੋਚ ਰੇਖਾ ਉੱਪਰ ਸਾਰੇ ਬਿੰਦੂਆਂ ਦੀ ਉਚਾਈ ਸਮਾਨ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਸਹੀ/ਗਲਤ

10×1=10

### ਭਾਗ-II

**ਭਾਗ-II ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਪੰਜ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ।**

11. ਖੇਤਰ ਦੇ ਆਧਾਰ ਤੇ ਸਰਵੇ ਦਾ ਵਰਗੀਕਰਨ ਕਰੋ।
12. ਜ਼ਰੀਬ ਸਰਵੇ ਕਰਨ ਦੀ ਵਿਧੀ ਲਿਖੋ।
13. ਫੀਲਡ ਨੋਟ ਬੁੱਕ ਤੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ ।
14. ਪਲੇਨ ਟੇਬਲ (ਪਟਲ) ਸਰਵੇ ਵਿੱਚ ਵਰਤੇ ਜਾਣ ਵਾਲੇ ਕਿਸੇ ਦੋ ਯੰਤਰਾਂ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ।
15. ਫੋਲਡਿੰਗ ਸਟਾਫ਼ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
16. Y (ਵਾਈ) ਲੇਵਲ ਯੰਤਰ ਉੱਪਰ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ ।
17. ਕੰਨਟਿਊਰ ਮੈਪ ਤਿਆਰ ਕਰਨ ਦੀ ਕਰਾਸ ਸ਼ੈਕਸ਼ਨ ਵਿਧੀ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ।

5×3=15

### ਭਾਗ-III

**ਨੋਟ: ਭਾਗ-III ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਇੱਕ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ।**

18. ਸਮਾਨੀਤ ਤਲ (Reduced Level) ਪਤਾ ਕਰਨ ਦੀਆਂ ਵਿਧੀਆਂ ਬਾਰੇ ਵਿਸਥਾਰਪੂਰਵਕ ਲਿਖੋ।
19. 30 ਮੀਟਰ ਲੰਬੀ ਜ਼ਰੀਬ ਆਪਣੀ ਅਸਲ ਲੰਬਾਈ ਤੋਂ 0.7 ਮੀਟਰ ਲੰਬੀ ਹੈ। ਜੇਕਰ ਇਸ ਜ਼ਰੀਬ ਨਾਲ 350 ਮੀਟਰ ਲੰਬਾਈ ਮਾਪੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ ਤਾਂ ਅਸਲ ਵਿਚ ਜ਼ਰੀਬ ਰੇਖਾ ਦੀ ਸਹੀ ਲੰਬਾਈ ਪਤਾ ਕਰੋ ।

1×5=5

# ਮਾਡਲ ਟੈਸਟ ਪੇਪਰ

## ਵਿਸ਼ਾ: ਵਰਕਸ਼ਾਪ ਪ੍ਰੈਕਟਿਸ- II

ਸਮਾਂ: 2 ਘੰਟੇ | ਵਿਸ਼ਾ ਕੋਡ: 114 | ਕੁੱਲ ਅੰਕ: 30

### ਭਾਗ-I

**ਨੋਟ: ਭਾਗ-I ਦੇ ਸਾਰੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰਨੇ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹਨ।**

1. ਸਰਵੇ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ ?
2. ਥਲ ਸਰਵੇ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ?
3. ਯੂ ਕਾਂਟਾ ਯੰਤਰ ਕਿਸ ਕੰਮ ਆਉਂਦਾ ਹੈ ?
4. ਡੈਟਮ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ ?
5. ਸਮੋਚ ਰੇਖਾ ਕੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ?
6. 30 ਮੀਟਰ ਜ਼ਰੀਬ ਵਿਚ ਕਿੰਨੀਆਂ ਕੜੀਆਂ (ਲਿੰਕ) ਹੁੰਦੀਆਂ ਹਨ :
   ੳ) 150 ਅ) 90 ੲ) 70 ਸ) 50
7. ਇੰਜ਼ੀਨੀਅਰ ਜ਼ਰੀਬ ਦੀ ਲੰਬਾਈ ਕਿੰਨੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ:
   ੳ) 100 ਫੁੱਟ ਅ) 102 ਫੁੱਟ ੲ) 105ਫੁੱਟ ਸ) 65 ਫੁੱਟ
8. ਪਟਲ ਸਰਵੇ (ਪਲੇਨ ਟੇਬਲ ਸਰਵੇ) ਵਿੱਚ ਕਿਹੜਾ ਯੰਤਰ ਵਰਤਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ:
   ੳ) ਲੇਵਲਿੰਗ ਸਟਾਫ਼ ਅ) ਐਲੀਡੇਡ ੲ) ਡਿੰਪੀ ਲੇਵਲ ਸ) ਟਿਲਟਿੰਗ ਲੇਵਲ
9. ਫੀਲਡ ਨੋਟ ਬੁੱਕ ਨੂੰ ਜ਼ਰੀਬ ਸਰਵੇ ਵਿੱਚ ਵਰਤਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਸਹੀ/ਗਲਤ
10. ਪਲੇਨ ਟੇਬਲ ਸਰਵੇ ਇੱਕ ਸਸਤਾ ਸਰਵੇ ਹੈ। ਸਹੀ/ਗਲਤ

10×1=10

### ਭਾਗ-II

**ਨੋਟ: ਭਾਗ-II ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਪੰਜ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ। ਸਾਫ਼ ਸੁਥਰੇ ਚਿੱਤਰ ਬਣਾਉ।**

11. ਉਦੇਸ਼ ਦੇ ਆਧਾਰ ਤੇ ਸਰਵੇ ਦਾ ਵਰਗੀਕਰਨ ਕਰੋ।
12. ਰੇਂਜਿੰਗ ਰਾਡ ਦਾ ਚਿੱਤਰ ਸਹਿਤ ਵਰਣਨ ਕਰੋ।
13. ਜ਼ਰੀਬ ਸਰਵੇ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
14. ਪਟਲ (ਪਲੇਨ ਟੇਬਲ) ਸਰਵੇ ਦੀ ਵਿਕਿਰਨ ਵਿਧੀ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ ।
15. ਟਿਲਟਿੰਗ ਲੇਵਲ ਯੰਤਰ ਉੱਪਰ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
16. ਲੇਵਲ ਬੁੱਕ ਤੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ ।
17. ਕੰਨਟਿਊਰ ਮੈਪ ਤਿਆਰ ਕਰਨ ਦੀ ਵਰਗ ਵਿਧੀ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ। 5×3=15

### ਭਾਗ-III

**ਨੋਟ: ਭਾਗ-III ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਇੱਕ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ।**

18. ਪਟਲ (ਪਲੇਨ ਟੇਬਲ ) ਸਰਵੇ ਦੀ ਕਾਰਜ਼ ਵਿਧੀ ਬਾਰੇ ਵਿਸਥਾਰਪੂਰਵਕ ਲਿਖੋ।
19. 20 ਮੀਟਰ ਲੰਬੀ ਜ਼ਰੀਬ ਜੋ ਕਿ ਆਪਣੀ ਅਸਲ ਵਿੱਚ ਆਪਣੀ ਲੰਬਾਈ ਤੋਂ 0.5 ਮੀਟਰ ਛੋਟੀ ਹੈ। ਜੇਕਰ ਇਸ ਜ਼ਰੀਬ ਨਾਲ 250 ਮੀਟਰ ਲੰਬਾਈ ਮਾਪੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ ਤਾਂ ਜ਼ਰੀਬ ਰੇਖਾ ਦੀ ਸਹੀ ਲੰਬਾਈ ਪਤਾ ਕਰੋ।

1×5=5

# ਮਾਡਲ ਟੈਸਟ ਪੇਪਰ

## ਵਿਸ਼ਾ: ਕੰਸਟ੍ਰਕਸ਼ਨ ਮੀਟੀਰੀਅਲ ਐਂਡ ਅਸਟੀਮੇਟ

ਸਮਾਂ: 2 ਘੰਟੇ | ਵਿਸ਼ਾ ਕੋਡ: 115 | ਕੁੱਲ ਅੰਕ: 30

### ਭਾਗ-I

**ਨੋਟ: ਭਾਗ-I ਦੇ ਸਾਰੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰਨੇ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹਨ:**

1. ਇੱਟ ਦਾ ਸਟੈਂਡਰਡ ਸਾਈਜ਼ ਕਿੰਨਾਂ ਹੁੰਦਾ ਹੈ?
2. ਸੀਮਿੰਟ ਦੇ ਗਰੇਡ ਲਿਖੋ।
3. ਚੂਨਾ ਕਿਸ ਕੰਮ ਆਉਂਦਾ ਹੈ ?
4. ਇਮਾਰਤੀ ਲੱਕੜ ਦੀ ਰੱਖਿਆ ਕਰਨ ਦਾ ਇੱਕ ਢੰਗ ਲਿਖੋ।
5. ਅਸਟੀਮੇਟ ਤਿਆਰ ਕਰਨ ਦੀਆਂ ਵਿਧੀਆਂ ਦੇ ਨਾਮ ਲਿਖੋ।
6. ਮਾਪ ਲਿਖਣ ਦੀ ਸਹੀ ਤਰਤੀਬ ਕਿਹੜੀ ਹੈ:
   ੳ) ਲੰਬਾਈ,ਚੋੜਾਈ,ਉਚਾਈ  ਅ) ਚੋੜਾਈ,ਲੰਬਾਈ,ਉਚਾਈ
   ੲ) ਉਚਾਈ,ਲੰਬਾਈ,ਚੋੜਾਈ  ਸ) ਇਹ ਸਾਰੇ ਹੀ
7. ਸੀਮਿੰਟ ਦਾ ਮੁੱਖ ਘਟਕ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ:
   ੳ) ਜਿਪਸਮ  ਅ) ਚੂਨਾ  ੲ) ਸੁਰਖੀ  ਸ) ਚੀਕਣੀ ਮਿੱਟੀ
8. ਪਲੱਸਤਰ ਦੇ ਕੰਮ ਨੂੰ ਮਾਪਣ ਦੀ ਇਕਾਈ ਕਿਹੜੀ ਹੈ:
   ੳ) ਵਰਗਮੀਟਰ  ਅ) ਘਣ ਮੀਟਰ  ੲ) ਇੰਚ  ਸ) ਘਣ ਫੁੱਟ
9. ਜਿਪਸਮ ਸੀਮਿੰਟ ਦੇ ਜੰਮਣ ਦੇ ਸਮੇਂ ਨੂੰ ਕੰਟਰੋਲ ਕਰਦਾ ਹੈ  ਸਹੀ/ਗਲਤ
10. ਸੀਮਿੰਟ ਸਟੋਰ ਨਮੀ ਰਹਿਤ ਹੋਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ।  ਸਹੀ/ਗਲਤ

$10\times1=10$

### ਭਾਗ-II

**ਨੋਟ:ਭਾਗ-II ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਪੰਜ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ।ਸਾਫ਼ ਸੁਥਰੇ ਚਿੱਤਰ ਬਣਾਉ।**

11. ਕੰਕਰੀਟ ਬਲਾਕ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
12. ਇੱਕ ਚੰਗੇ ਸੀਮਿੰਟ ਦੇ ਗੁਣ ਲਿਖੋ।
13. ਜ਼ਲਦੀ ਜ਼ੰਮਣ ਵਾਲੇ ਸੀਮਿੰਟ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
14. ਰੇਤ ਦੇ ਫੁੱਲਣ(Bulking of Sand) ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ?
15. ਇੱਕ ਚੰਗੀ ਇਮਾਰਤੀ ਲੱਕੜ ਦੇ ਗੁਣ ਲਿਖੋ।
16. ਵਿਸਥਾਰਿਤ ਅਸਟੀਮੇਟ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
17. ਇਮਾਰਤੀ ਲੱਕੜ ਟਾਹਲੀ (ਸ਼ੀਸ਼ਮ) ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ ।

$5\times3=15$

### ਭਾਗ-III

**ਨੋਟ: ਭਾਗ-III ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਇੱਕ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ।ਸਾਫ਼ ਸੁਥਰੇ ਚਿੱਤਰ ਬਣਾਉ।**

18. ਸੀਮਿੰਟ ਤਿਆਰ ਕਰਨ ਦੀ ਸੁੱਕੀ ਵਿਧੀ ਬਾਰੇ ਵਿਸਥਾਰਪੂਰਵਕ ਲਿਖੋ।
19. ਇਮਾਰਤੀ ਲੱਕੜ ਦੀ ਸੀਜ਼ਨਿੰਗ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ? ਸੀਜ਼ਨਿੰਗ ਦੇ ਉਦੇਸ਼ ਲਿਖੋ।

$5\times1=5$

## ਵਿਸ਼ਾ: ਕੰਸਟ੍ਰਕਸ਼ਨ ਮੀਟੀਰੀਅਲ ਐਂਡ ਅਸਟੀਮੇਟ

**ਸਮਾਂ: 2 ਘੰਟੇ** **ਵਿਸ਼ਾ ਕੋਡ: 115** **ਕੁੱਲ ਅੰਕ: 30**

### ਭਾਗ-I

**ਨੋਟ: ਭਾਗ-I ਦੇ ਸਾਰੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰਨੇ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹਨ:**

1. ਇੱਟ ਕੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ?
2. ਸੁਰਖੀ ਕਿਸ ਕੰਮ ਆਉਂਦੀ ਹੈ?
3. ਸੀਮਿੰਟ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ?
4. ਲੱਕੜ ਦੀ ਸੀਜ਼ਨਿੰਗ ਦਾ ਇੱਕ ਉਦੇਸ਼ ਲਿਖੋ।
5. ਅਸਟੀਮੇਟ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ?
6. ਹੇਠ ਲਿਖਿਆਂ ਵਿੱਚੋਂ ਕਿਹੜਾ ਫਿਲਰ (ਭਰਾਅ) ਪਦਾਰਥ ਨਹੀਂ ਹੈ:

ੳ) ਰੇਤ ਅ) ਸੁਰਖੀ ੲ) ਸੀਮਿੰਟ ਸ) ਇਹ ਸਾਰੇ ਹੀ

7. ਸੀਮਿੰਟ ਦੇ ਇੱਕ ਥੇਲੇ ਦਾ ਵਜ਼ਨ ਕਿੰਨਾ ਹੁੰਦਾ ਹੈ:

ੳ) 50 ਕਿਲੋਗ੍ਰਾਮ ਅ) 45 ਕਿਲੋਗ੍ਰਾਮ ੲ) 65 ਕਿਲੋਗ੍ਰਾਮ ਸ) 30 ਕਿਲੋਗ੍ਰਾਮ

8. ਸੀਮਿੰਟ ਵਿੱਚ ਜਿਪਸਮ ਦੀ ਮਾਤਰਾ ਕਿੰਨੇ ਪ੍ਰਤੀਸ਼ਤ ਹੁੰਦੀ ਹੈ:

ੳ) 3 ਤੋਂ 5 ਪ੍ਰਤੀਸ਼ਤ ਅ) 15 ਤੋਂ 22 ਪ੍ਰਤੀਸ਼ਤ
ੲ) 23 ਤੋਂ 25 ਪ੍ਰਤੀਸ਼ਤ ਸ) ਇਹਨਾਂ ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਨਹੀਂ

9. ਸੀਮਿੰਟ ਨੂੰ ਸੀਮਿੰਟ ਸਟੋਰ ਵਿੱਚ ਹੀ ਸਟੋਰ ਕਰਨਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ। ਸਹੀ/ਗਲਤ
10. ਡੀ.ਪੀ.ਸੀ ਨੂੰ ਮਾਪਣ ਦੀ ਇਕਾਈ ਵਰਗਮੀਟਰ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਸਹੀ/ਗਲਤ

10×1=10

### ਭਾਗ-II

**ਨੋਟ:ਭਾਗ-II ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਪੰਜ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ।**

11. ਪਹਿਲੀ ਸ਼੍ਰੈਣੀ ਦੀਆਂ ਇੱਟਾਂ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
12. ਜਲਦੀ ਮਜ਼ਬੂਤ ਹੋਣ ਵਾਲੇ ਸੀਮਿੰਟ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
13. ਚੂਨੇ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
14. ਇੱਕ ਚੰਗੇ ਫ਼ਿਲਰ (ਭਰਾਅ) ਪਦਾਰਥ ਦੇ ਗੁਣ ਲਿਖੋ।
15. ਹਵਾ ਦੁਆਰਾ ਸੀਜ਼ਨਿੰਗ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ ?
16. ਇਮਾਰਤੀ ਲੱਕੜ ਦੇਵਦਾਰ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
17. ਅੰਦਾਜ਼ਨ ਅਸਟੀਮੇਟ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।

5×3=15

### ਭਾਗ-III

**ਨੋਟ: ਭਾਗ-III ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਇੱਕ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ।ਸਾਫ਼ ਸੁਥਰੇ ਚਿੱਤਰ ਬਣਾਉ।**

18. ਇੱਟ ਤਿਆਰ ਕਰਨ ਦੀ ਵਿਧੀ ਬਾਰੇ ਵਿਸਥਾਰਪੂਰਵਕ ਲਿਖੋ।
19. 4.5 × 5.5 ਮੀਟਰ ਕਮਰੇ ਦੇ ਹੇਠ ਲਿਖੇ ਪਰਿਮਾਣ ਪਤਾ ਕਰੋ:

ੳ) ਮਿੱਟੀ ਦੀ ਖੁਦਾਈ
ਅ) ਨੀਂਹ ਵਿੱਚ ਸੀਮਿੰਟ ਕੰਕਰੀਟ (1:6:12)
ੲ) ਨੀਂਹ ਅਤੇ ਕੁਰਸੀ ਤੱਕ ਪਹਿਲੀ ਸ਼੍ਰੈਣੀ ਇੱਟਾਂ ਦੀ ਚਿਣਾਈ (1:6) ਵਿੱਚ

1×5=5